

GENERAMOS VALOR

PARA QUE ENTREGUE VALOR

Ayudaventas Monómeros 2018



monómeros

Filial de  **Pequiven**
Petróleos de Venezuela, S.A.

1. GENERAMOS VALOR PARA QUE ENTREGUE VALOR



Somos el primer eslabón de la cadena productiva del sector industrial Colombiano.

Comercializamos y transformamos materias primas en productos químicos, para agregar valor a las industrias que los incorporan en sus líneas de producción



y los transforman en múltiples y mejores productos terminados de consumo.

2. EN UN SOLO LUGAR



Nuestros clientes encuentran en un solo lugar y con un único proveedor las sinergias que demandan las industrias en constante crecimiento como: disponibilidad inmediata de insumos, menores costos, operación logística.



Esto es posible gracias a que estamos integrados en el mismo continente con una de las industrias petroquímicas más grandes del mundo.



Colombia



Región Caribe

Somos una de las 100 empresas más grandes de Colombia y hacemos parte de las 10 primeras de la Región Caribe.

Fuente: Revista Semana 2017



Somos la primera empresa de Colombia en exportar ácido sulfúrico a granel, índice para medir el grado de industrialización de los países.

3. SOMOS PREMIUM

Utilizamos materias primas con los más altos estándares de pureza y garantizamos la composición premium en todo nuestro portafolio.

Aseguramos a nuestros clientes un mejor desempeño en su proceso de manufactura,

sin riesgos de comprometer el producto terminado.

4. OPERACIÓN A TODA MAQUINA

Soporte técnico, jurídico, logístico, administrativo y prestamos asesoría en seguridad industrial y ambiental para sus equipos.



Maximizamos el desarrollo y la rentabilidad de la actividad industrial de nuestros clientes, minimizando los riesgos en su operación, ya que cuentan con nuestro acompañamiento.

ÁCIDO SULFÚRICO

98-99% Índice de pureza y concentración
30 ppm Máximo contenido de hierro.

HASTA HOY



hemos provisto cerca de 14.000 proyectos industriales en 25 diferentes sectores industriales de Colombia.

5. ENTENDEMOS NUESTRA RESPONSABILIDAD

Nuestra política de sostenibilidad y acreditaciones vigentes le asegura a nuestros clientes la transparencia en nuestras operaciones y negocios.

Somos responsables de la seguridad industrial, eficientes en el ahorro de energía y amigables con el medio ambiente.



6. NUESTRO RESPALDO



260.000 metros cuadrados de parque industrial con capacidad de almacenamiento de 20.000 toneladas de producto líquido y 100.000 sólidos.

Laboratorio Químico propio y certificado por ICONTEC para el análisis y control de calidad de las materias primas.

Muelle propio sobre la desembocadura del río Magdalena para la recepción y despacho de insumos.

CERTIFICACIONES

Certificación BASC (Business Anti-Smuggling Coalition o Coalición Empresarial Anticontrabando)
Certificación en Sistema de Gestión de Calidad ICONTEC - ISO 9001:2008
Certificación en Sistema de Gestión Ambiental ICONTEC - ISO 14001:2004
Certificación en Sistema de Gestión en Salud Ocupacional ICONTEC - OSHAS 18001:2007

Sello de Calidad para Ácido Sulfúrico ICONTEC - NTC 847 (1997)

7. PORTAFOLIO

Más de 50 años de trayectoria nos han permitido mejorar nuestro portafolio con la introducción y comercialización de productos relevantes para nuestra industria.

LÍQUIDOS



Ácido Fosfórico
Fosforo 52% mín
Fluor 1,5% máx

Fabricación de fosfatos, nitrofosfatos, superfosfatos. Decapado de metales.



Ácido Nítrico
HNO₃ 50% mín
Hierro 100mg/kg máx

Fabricación de colorantes, fertilizantes, agente de limpieza en la industria láctea.



Ácido Sulfúrico
H₂SO₄ 97,5% mín
Hierro 50mg/kg máx
Hierro 30mg/kg máx

Fabricación de baterías, sulfato de aluminio, gelatinas, detergente y generación de resinas.



Amoniaco
NH₃ 99,5% mín
Humedad 0,5% máx

Fabricación de detergentes, desengrasantes y fertilizantes.



Fabricación de thiners, pegantes de PVC, disolvente.



Metanol
Concentración 99,85% mín
Humedad 0,05% máx

Fabricación de biocombustibles, solventes, adhesivos y formaldehídos.



Soda Cáustica
Concentración 48% mín
Cloruros 1000mg/kg máx
(sobre 100% de concentración)

Industria química, lavado industrial.



MEG
Concentración 99,9% mín
Humedad 0,05% máx

Producción de fibras, hilos, películas y resinas de poliéster, producción de PET.



DEG
Concentración 99,7% mín
Humedad 0,1% máx

Producción de resinas de poliéster, resinas de poliuretano, líquido de frenos.

SÓLIDOS



Azufre Molido
Azufre (S) 97% mín
Tamaño Partícula (U.S std - 20) 80% mín

Producción de Ácido Sulfúrico, sulfonación de Ind. Detergentera, fertilizantes, sales mineralizadas.



Carbonato de Sodio Denso
Concentración 98% mín
Cloruro 0,5% máx
Hierro 40 mg/kg máx
Humedad 1,0% máx

Fabricación de detergentes, fabricación de vidrios, producción de bicarbonato, producción de fosfato de calcio.



Carbonato de Sodio Liviano
Concentración 98% mín
Cloruro 0,5% máx
Hierro 40 mg/kg máx
Humedad 1,0% máx

Fabricación de detergentes.



PET
Viscosidad intrínseca 0,82 - 0,86 dl/g
Cristalización 50% mín
Humedad 0,3 máx
Finos 0.1 (H) máx

Producción de envases transparentes para bebidas, farmacos y productos de limpieza. Aplicaciones en la industria textil.



Sulfato de Sodio
Concentración 99% mín
Humedad 0,2% máx
Cloruros 0,05% máx

Producción de detergentes, papel. Aplicaciones en la industria textil.



Yeso
Concentración 96% mín
Humedad 30%
Fósforo 0,5% máx

Fabricación de cemento, paneles prefabricados, enmienda agrícola.

monómeros

Filial de  **Pequiven**
Petroquímica de Venezuela, S.A.



**PRODUCTOS
INDUSTRIALES**